

## PROPRIETES IMPORTANTES DU PRODUIT

- Revêtement de finition 2C-PUR universel pour divers domaines d'utilisations industrielles
- Très bon pouvoir de décontamination selon norme DIN 25415, Partie 1
- Testé selon la norme DIN 55991-1 „Revêtements pour installations nucléaires“
- En association avec des revêtements primaires appropriés comme système de revêtement de protection anticorrosion haut de gamme à résistance élevée

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

### WIEREGEN-M25-satiné



M25-S (Teintes RAL , autres teintes sur demande)



#### Rapport de mélange en poids

9 : 1 avec durcisseur DX-10



Diluant V-89

### WIEREGEN-M25 / Valeurs indicatives

	Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (%poids)	Teneur en COV (% poids)	Extrait sec en volume	
				(%)	(mL/kg)
	<b>1,40</b>	<b>74,0</b>	<b>26,0</b>	<b>59,0</b>	<b>420</b>
	DFT * (µm)	Epaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m²)	Rendement (m²/kg)	
	<b>80</b>	<b>134</b>	<b>0,190</b>	<b>5,3</b>	

## REMARQUES POUR L'APPLICATION

Recommandations pour des températures d'environ 20 °C



Airless/  
Airmix



Pneumatique



Rouleau /  
Brosse

<b>Viscosité d'application</b> (Coupe DIN 8mm)	<b>10 à 14</b>	<b>6 à 10</b>	<b>10 à 14</b>
<b>Diamètre de buse (mm)</b>	<b>0,38 à 0,58</b>	<b>1,5 à 2,0</b>	-
<b>Pression du produit (bar)</b>	<b>150 à 250</b>	-	-
<b>Pression de pistoletage (bar)</b>	<b>1,5 à 2,5</b>	<b>3,0 à 4,0</b>	-
<b>DFT * par couche (µm)</b>	<b>80 à 100</b>	<b>80 à 100</b>	<b>40 à 60</b>
<b>Complément de diluant(%)</b>	<b>0 à 3</b>	<b>4 à 6</b>	<b>0 à 2</b>



#### Durée pratique d'utilisation du mélange

4 à 6 heures ( fonction de la température)

\* DFT =Epaisseursèche(Dry Film Thickness)

Durées de durcissement pour 60µm DFT	Température ambiante 20°C
 Hors poussière:	Après environ 30 minutes
 sec au doigt:	Après 4-5 heures
 recouvrable/manipulable:	Après 12 à 16 heures

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

### Préparation de surface

#### Revêtements primaires exigés (voir ci-dessous)

- Eliminer toutes substances nuisibles à l'adhérence par ex. nettoyage, lavage
- Avant recouvrement d'autres revêtements primaires il est recommandé de réaliser des essais de compatibilité



#### Températures de l'air et du support

Optimales entre 15 et 25°C, pas en-dessous de 10°C, pas au-dessus de 40°C



Max.80% d'humidité relative de l'air

## SYSTEMES DE REVETEMENTS

### EXEMPLES

	Produit(s) (Autres systèmes sur demande)
 <b>Revêtements primaires</b>	GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund WIEREGEN-M162R-Metallgrund
<b>Finition</b>	WIEREGEN-M25

## HYGIENE ET SECURITE



Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées consultables sur le site [www.geholit.com](http://www.geholit.com).

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.